

RITTER

MASCHINEN

SCHWARZWALDINNOVATION
MIT TRADITION *seit 1924*

SKIDDER PROGRAMM 2026



RITTER ONLINE ERLEBEN
www.ritter-maschinen.com



UNAUFGHALTSAM. WIRTSCHAFTLICH.



RITTER

MAX

MIN

INHALT

RITTER

3

Die RITTER-Skidder

Stark im Wald. Stark in der Bilanz.

4

Der RITTER R170 – 4 Rad

RITTER-Power – klein und wendig

6

Technische Daten und Informationen R170 – 4 Rad

8

Der RITTER R170 – 6 Rad

Flink und agil in jedem Gelände – für Lang- und Kurzholz

10

Technische Daten und Informationen R170 – 6 Rad

12

Der RITTER R185S – 4 Rad

Bärenstarke Zugleistung bei ergonomischer Arbeitsweise

14

Technische Daten und Informationen R185 S – 4 Rad

16

Der RITTER R185S – 6 Rad

RITTER-Multitalent im Einsatz

18

Technische Daten und Informationen R185 S – 6 Rad

20

Der RITTER R220 – 6 Rad

RITTER-Kraftpaket auf jedem Boden

22

Technische Daten und Informationen R220 – 6 Rad

24

Der RITTER R220 – 8 Rad

Ritter-Gigant für höchste Produktivität

26

Technische Daten und Informationen R220 – 8 Rad

28

Über uns

Made by RITTER im Schwarzwald

30

Entwicklung und Produktion

31

Technische Änderungen auf folgenden Seiten vorbehalten: 8/9, 12/13, 16/17, 20/21, 24/25, 28//29.

©Copyright RITTER Maschinen GmbH – Stand 07/2025. Maßgebend für die Lieferung der Ware sind unsere AGB. Abbildungen und technische Angaben sind unverbindlich. Das Recht, ohne öffentliche Ankündigung, Änderungen aus Gründen der technischen Weiterentwicklung bzw. aus verkaufstechnischen Gründen vorzunehmen, bleibt vorbehalten. Der Inhalt entspricht dem Stand der Drucklegung.

4



R220 – 8 RAD

RITTER



R185 – 6 RAD



R185 – 4 RAD

RITTER SKIDDER

STARK IM WALD, STARK IN DER BILANZ.

MIT MODERNSTER TECHNIK ZU MAXIMALER LEISTUNG | RITTER Skidder meistern jede Herausforderung in der Forstwirtschaft. Dank ihrer kompakten Bauweise, hohen Wendigkeit, innovativen Antriebstechnik und einem ausgeklügelten Hydrauliksystem sind unsere Maschinen echte Kraftpakete im Alltagseinsatz. Die zu 100 Prozent separat schaltbaren Differenzialsperren an Vorder- und Hinterachse sorgen für höchste Traktion – auch in schwierigstem Gelände. Eine ausgeglichene Gewichtsverteilung und die großzügige Bodenfreiheit schützen den Waldboden. Ausgestattet mit der RITTER S66 Doppeltrommelwinde und Konstantzugtechnologie, bieten unsere Skidder konstant hohe Zugkraft in jeder Seil- lage – kombiniert mit stufenlos regelbarer Seilgeschwindigkeit.

KRAFT, DIE SICH RECHNET | Sparsame Motoren, starke Hydraulikleistung, ein durchdachtes Ölmanagement und extrem langlebige Chassis sorgen für ein Höchstmaß an Wirtschaftlichkeit. Die LED-Rundumbeleuchtung ermöglicht präzises Arbeiten auch bei schwachem Umgebungslicht. Für Wartung und Service lässt sich die geräumige, zertifizierte Kabine elektrisch zu beiden Seiten kippen – für perfekten Zugang. Über ein integriertes Modem bleibt der Bediener jederzeit mit dem RITTER-Service verbunden. Die Maschinen überzeugen durch enorme Langlebigkeit – und sollten Sie sich eines Tages trennen wollen, profitieren Sie von einem beeindruckend hohen Wiederverkaufswert.

ERGONOMIE, DIE BEGEISTERT | Alle Skidder sind mit ROPS/FOPS- und OPS-geprüften Sicherheitskabinen ausgestattet. Der elektrisch drehbare Fahrersitz ermöglicht eine perfekte Rundumsicht. Alle Bedienelemente sind ergonomisch integriert und erlauben feinfühliges, präzises Arbeiten – selbst unter härtesten Bedingungen. Großzügig gestaltete Einstiege und geräumige Staufächer bieten besten Komfort und ausreichend Platz für Werkzeug und persönliche Ausrüstung.



5

R170 – 4 RAD

DIE VORTEILE EINES RITTER-SKIDDERS

- ⊙ Maximale Zugkraft
- ⊙ Bodenschonende Bauweise
- ⊙ Extreme Wendigkeit
- ⊙ Wirtschaftlicher Betrieb
- ⊙ Robuste, sichere Konstruktion
- ⊙ Ergonomische Kabine
- ⊙ Einfache Reparatur und Wartung
- ⊙ Langlebig & wertstabil

R220 – 6 RAD



UNAUFHALTSAM



WIRTSCHAFTLICH



SERVICE-ORIENTIERT

RITTER-Power klein und wendig:

DER R170 – 4 RAD

6



FLINK UND AGIL IN JEDEM GELÄNDE | Ein echtes Kraftpaket und dank der kompakten Rahmenbauweise die Idealbesetzung für enges und kurvigtes Terrain. Die Stärke des R170 liegt in seiner Wendigkeit, wobei der Bediener nicht auf Komfort verzichten muss: Einstieg durch großzügig bemessene Türen rechts und links, luftgefederter Drehsitz, Großraumkabine. Sparsam ist er dank des intelligenten Flexair Wendelüfters und der leistungsfähigen Hydraulik obendrein.





7

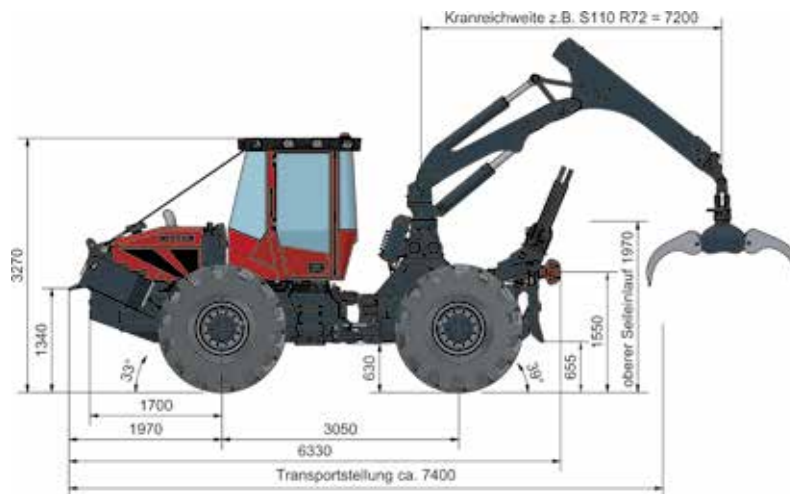


RITTER

DER R170 – 4 RAD

TECHNISCHE DATEN UND INFORMATIONEN

Motor	4-Zylinder Iveco Common Rail Turbodiesel Direkteinspritzer Stufe 5, Nennleistung 125kW (170PS) bei 1700 bis 2200 U/min, Drehmoment 712Nm bei 1500 U/min, Hubraum 4,5 Liter, Wendelüfter (mit aktiver und variabler Flügelgeometrie)
Kraftübertragung	Hydrostatischer Fahrtrieb, 1. Gang 0-16 km/h, 2. Gang 0-38 km/h
Achsen	Planetenstarrachsen, elektrohydr. zuschaltbare 100% Differentialsperre
Bremsen	2-Kreis Bremse, im Ölbad laufende Lamellenbremse, Federspeicher-Feststellbremse
Bereifung	Bereifung 23.1-26 - schmal (Fzg.-br. 2,55m) Alternativ Bereifung 28L-26 - breit (Fzg.-br. 2,74m)
Rahmen	Rahmenbauweise mit Zentralgelenk, Verwindungssperre über Hydraulikzylinder, Verwindung $\pm 20^\circ$, Rahmen-Knicklenkung $\pm 45^\circ$, Bodenfreiheit 630 mm, Gasdruckdämpferunterstützte Wartungsöffnungen
Dieseltank / AdBlue	Dieseltank 160 l, AdBlue-Tank 20 l, verschließbar
Elektrik	Lichtmaschine 90 A, Systemspannung 24 V
Hydraulik	Hydraulikpumpe Load Sensing mit 232 l/min bei 1600 U/min und max. 350 bar, Hydrauliköl Bio-Öl Kleenoil Eco HLP 46 mit Nebenstromfilter
Kabine	ROPS/FOPS/OPS geprüfte Sicherheitskabine mit Panoramaverglasung, Kabine beidseitig elektrisch kippbar, spezielle Gummilagerung, schallgedämmt, Heiz- und Komfort-Klimaanlage, Lexanverglasung, mit Sonnenrollo vorne und hinten, beidseitiger Fahrereinstieg, DAB-Radio mit Freisprecheinrichtung, Feuerlöscher, Scheibenwischer und Waschanlage, Magnet-Rundumleuchte, Beleuchtung gemäß StVZO, Arbeitsbeleuchtung 12x LED Power Light an der Kabine oben
Fahrersitz	Drehsitz mit luftgefedertem Komfortfahrersitz, 340° elektrisch drehbar, einstellbare Geschwindigkeit und Drehmoment, Pedalplattform für Gas-, Brems- und Fahrpedal, optional mit Inchfunktion. Rückfahrfunktionen: Vor-/Rückwärtsbetätigung, elektrische Fahrfunktionen an der Armlehne, optional über Fußpedale, mit integriertem Touch Display
Farbe	Haube, Kabine u. Kran in RAL 3002 (karminrot), Chassis u. Aufbau in RAL 9011 (graphitschwarz), Felgen in RAL 9006 (weiß-aluminium) Sonderlackierung auf Anfrage
Winde	RITTER Doppeltrummelseilwinde - 2 x 80 kN - S66/D-8, Zugkraft max. 2 x 80 kN, gleichzeitig (Seilkapazität $\varnothing 12$ mm x 130 m), Hydrostatischer Antrieb, stufenlose Geschwindigkeitsverstellung per Funk
Stahlseil	2 x 80 kN - Seilkapazität $\varnothing 12$ mm x 130 m, optional 2 x 100 kN (Seilkapazität $\varnothing 13$ mm x 110 m), breite Seiltrommel, Seilkapazität $\varnothing 12$ mm x 150 m / $\varnothing 13$ mm x 130 m
Funkfernsteuerung	HBC Funkfernsteuerungsanlage 511 patrol TD EN, komplett, für Doppeltrummelseilwinde, Empfänger, Sender Gürteltrageweise, Stufenlose Motordrehzahlregulierung, Motor-Start/Stop, prop. Seilgeschwindigkeit, 2 Akkus, Ladegerät 10-30 V, optional mit Fahrfunktionen
Rückeschild	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, mit steckbarer Anhängerkupplung und Schwimmstellung, Seilrollenwippe hydraulisch höhenverstellbar, mit zwei Seileinführungs-Doppelrollen
Frontpolter	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, mit Schwimmstellung, integrierte geschweisste AHK-Mulde, beidseitig integrierte Werkzeugkisten
Kran	Rückekran Epsilon S110 R72, Epsilon S110 R80
Greifer	Holzgreifer FG 43S, Greifweite 1880 mm



ZUBEHÖR / OPTIONEN ZUM R170 – 4 RAD

Schwimmstellung Kran	Schwenkgetriebe und Hauptarm
Bereifung	Bereifung 710/55-28,5 - schmal (Fzg.-br. 2,58m, 8cm Abstand zum Rahmen), Bereifung 710/55-28,5 - breit (Fzg.-br. 2,71m, 14cm Abstand zum Rahmen). Beide Breiten sind mit der gleichen Felge realisierbar
Klemmbank (im Schnellwechsel)	auf der Seilrollenwippe montiert, in der Höhe verstellbar, kipp- und drehbar, Öffnungsweite 1,6m, Anschluss über Remoteanschluss - Option
Remoteanschluss DW	Doppeltwirkend - über Joystick bedienbar, für Anhänger oder Klemmbank
Druckluftbremsanlage	2-Leitungs-Druckluftbremsanlage, zusätzlich Kuppler für z.B. Reifenfüller
Fahrfunk	Fahren vorwärts/rückwärts, Lenken links/rechts, Rückeschild Auf/Ab, Seilrollenwippe Auf/Ab
Konstantzugtechnologie Doppeltrommelseilwinde	Konstantzugeinrichtung, Zugkraft 70 kN auf jeder Seillage, Stahlseil mit einer Mindestbruchkraft von ≥ 140 kN erforderlich, $\varnothing 11$ mm
Doppeltrommelseilwinde - 2 x 100 kN	Zugkraftehöhung von 2x80 kN auf 2x100 kN, Stahlseil mit einer Mindestbruchkraft von ≥ 200 kN erforderlich
Prop. Lastsenkbremse	um die Bremse über den Funk feinfühlig zu öffnen
Zugkrafteinstellung	Doppeltrommelseilwinde Zugkrafteinstellung über Handrad zur Reduzierung der max. Zugkraft, nicht in Kombination mit der Konstantzugeinrichtung möglich
Seilauswurf. / Seileinlaufbremskombination	automatischer Seilauswurf, Geschwindigkeit über Funk verstellbar, jederzeit die richtige Geschwindigkeit
Komfort-Licht	Per Funk / Schlüssenanhänger die Arbeitsscheinwerfer von außerhalb, Ein- Auszuschalten, Abschaltung des Komfort-Licht automatisch nach 5 Min.
Standheizung	für Motor,- Hydraulik,- und Kabinenerwärmung

TÜV-Abnahme und Beleuchtung gemäß StVZO

KRÄNE ZUM R170 – 4 RAD

EPSILON	S110 R 72	S110 R 80
Hubmoment brutto	126 kNm	126 kNm
Hubmoment netto	102 kNm	97 kNm
Schwenkmoment netto	33 kNm	33 kNm
Ausladung	7,2 m	8,0 m

RITTER-Speed kompromisslos kraftvoll:

DER R170 – 6 RAD

10



FLINK UND AGIL IN JEDEM GELÄNDE – FÜR LANG- UND KURZHOLZ

| Ein echtes Kraftpaket und dank der kompakten Rahmenbauweise die Idealbesetzung für enges und kurvigcs Terrain. Die Stärke des R170 – 6 Rad liegt in seiner Wendigkeit und in der Geschwindigkeit. Der große Bruder vom R170 – 4 Rad fährt im 1. Gang bis 16 km/h und im 2. Gang bis 38 km/h. Durch den 2-Motoren-Hydrostat hat er noch mehr Zugkraft. Er genießt die gleichen Vorteile wie der R170 – 4 Rad, wie z.B. Einstieg durch großzügig bemessene Türen rechts und links, luftgefederter Drehsitz, Großraumkabine, Sparsamkeit, dank des intelligenten Flexair Wendelüfters und der leistungsfähigen Hydraulik. Durch seinen längeren Rahmen ist er bestens geeignet, um Kurzholzabschnitte in unterschiedlichen Längen zu transportieren. Stirngatter und Rungen werden hierbei im Schnellwechsel montiert. Die letzte Runge kann teleskopiert werden. Mit der Klemmbank bietet die Maschine optimale Bedingungen für das Rücken von Langholz.





RITTER



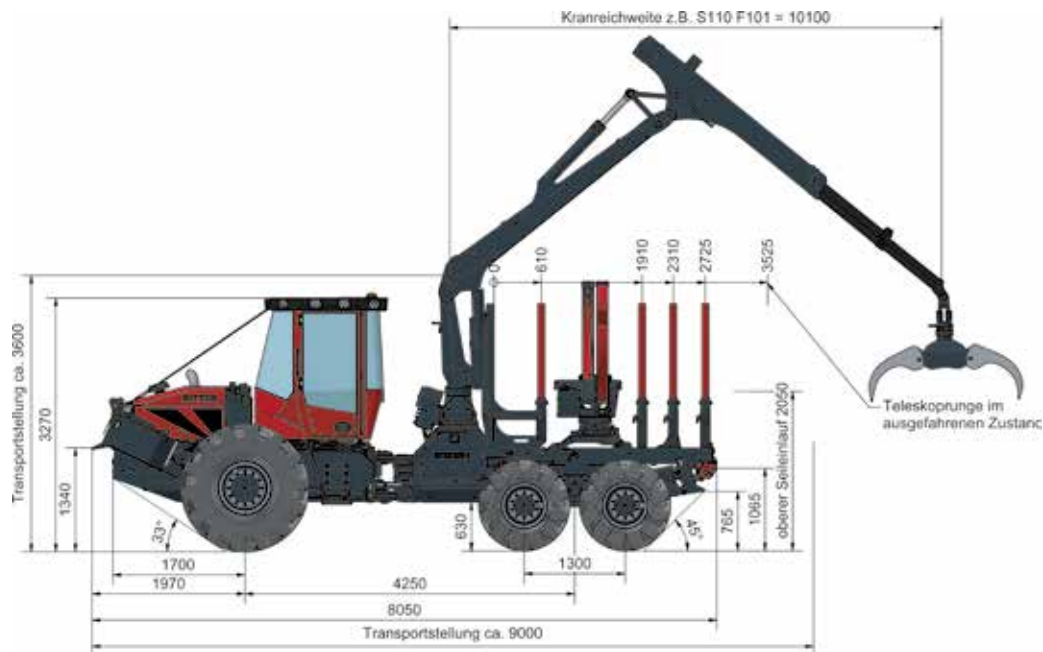
11



DER R170 – 6 RAD

TECHNISCHE DATEN UND INFORMATIONEN

Motor	4-Zylinder Iveco Common Rail Turbodiesel Direkteinspritzer Stufe 5, Nennleistung 125kW (170PS) bei 1700 bis 2200 U/min, Drehmoment 712Nm bei 1500 U/min, Hubraum 4,5 Liter, Wendelüfter (mit aktiver und variabler Flügelgeometrie)
Kraftübertragung	Hydrostatischer Fahrtrieb, 1. Gang 0-16 km/h, 2. Gang 0-38 km/h
Achsen	Vorne: NAF Planetenstarrachsen, elektrohydraulische zuschaltbare 100% Differentialsperre Hinten: NAF Planetentandemachsen, elektrohydraulische zuschaltbare 100% Differentialsperre
Bremsen	2-Kreis Bremse, im Ölbad laufende Lamellenbremse, Federspeicher-Feststellbremse
Bereifung	Bereifung vorne 23.1 - 26, Bereifung hinten 600/55-22,5 (Schmalspur Fzg.-breite 2,60) Alternativ: Bereifung vorne 28L-26, Bereifung hinten 710/45-22,5 (Fzg.-breite 2,74 m)
Rahmen	Rahmenbauweise mit Zentralgelenk, Verwindungssperre über Hydraulikzylinder, Verwindung $\pm 20^\circ$, Rahmen-Knicklenkung $\pm 45^\circ$, Bodenfreiheit 630 mm, Gasdruckdämpferunterstützte Wartungsöffnungen
Dieseltank / AdBlue	Dieseltank 190 l, AdBlue-Tank 20 l, verschließbar
Elektrik	Lichtmaschine 90 A, Systemspannung 24 V
Hydraulik	Hydraulikpumpe Load Sensing mit 232 l/min bei 1600 U/min und max. 350 bar, Hydrauliköl Bio-Öl Kleenoil Eco HLP 46 mit Nebenstromfilter
Kabine	ROPS/FOPS/OPS geprüfte Sicherheitskabine mit Panoramaverglasung, Kabine beidseitig elektrisch kippbar, spezielle Gummilagerung, schallgedämmt, Heiz- und Komfort-Klimaanlage, Lexanverglasung, mit Sonnenrollo vorne und hinten, beidseitiger Fahrereinstieg, DAB-Radio mit Freisprecheinrichtung, Feuerlöscher, Scheibenwischer und Waschanlage, Magnet- Rundumleuchte, Beleuchtung gemäß StVZO, Arbeitsbeleuchtung 12x LED Power Light an der Kabine oben, standardmäßige Rückfahrkamera mit Farbmonitor, Arbeitsscheinwerfer: Zusätzliche Arbeitsscheinwerfer in Windenabdeckung und Heckscheinwerfer in der Seilrollenwippe
Fahrersitz	Drehsitz mit luftgedertem Komfortfahrersitz, 340° elektrisch drehbar, einstellbare Geschwindigkeit und Drehmoment, Pedalplattform für Gas-, Brems- und Fahrpedal, optional mit Inchfunktion. Rückfahrfunktionen: Vor-/Rückwärtsbetätigung, elektrische Fahrfunktionen an der Armlehne, optional über Fußpedale, mit integriertem Touch Display
Farbe	Haube, Kabine u. Kran in RAL 3002 (karminrot), Chassis u. Aufbau in RAL 9011 (graphitschwarz), Felgen in RAL 9006 (weißaluminium) Sonderlackierung auf Anfrage
Winde	RITTER Doppeltrummelseilwinde - 2 x 80 kN - S66/D-8, Zugkraft max. 2 x 80 kN, gleichzeitig (Seilkapazität \varnothing 12 mm x 130 m), Hydrostatischer Antrieb, stufenlose Geschwindigkeitsverstellung per Funk
Stahlseil	2 x 80 kN - Seilkapazität \varnothing 12 mm x 130 m, optional 2 x 100 kN (Seilkapazität \varnothing 13 mm x 110 m), breite Seiltrommel, Seilkapazität \varnothing 12 mm x 150 m / \varnothing 13 mm x 130 m
Funkfernsteuerung	HBC Funkfernsteuerungsanlage 511 patrol TD EN, komplett, für Doppeltrummelseilwinde, Empfänger, Sender Gürteltrageweise, Stufenlose Motordrehzahlregulierung, Motor-Start/Stop, prop. Seilgeschwindigkeit, 2 Akkus, Ladegerät 10-30 V, optional mit Fahrfunktionen
Rückeschild	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, mit steckbarer Anhängerkupplung und Schwimmstellung, Seilrollenwippe hydraulisch höhenverstellbar, mit zwei Seileinführungs-Doppelrollen
Frontpolter	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, mit Schwimmstellung, integrierte geschweisste AHK-Mulde, beidseitig integrierte Werkzeugkisten
Kran	Ladekran Epsilon S110F86, Epsilon S110 F101
Greifer	Holzgreifer FG 43S, Greifweite 1880 mm



ZUBEHÖR / OPTIONEN ZUM R170 – 6 RAD

Klemmbank (im Schnellwechsel)	Nennfläche 1,1 m ² , bei max. Öffnung ca. 2,6 m ² , Kippwinkel +/- 22 Grad, Schwenkbremse, Schnellwechselrahmen und Mulikuppler (System Burger)
Druckluftbeschaffungsanlage	Kuppler am Vorderwagen z.B. für Reifenfüller
Fahrfunk	Fahren vorwärts/rückwärts, Lenken links/rechts, Rückeschild Auf/Ab, Seilrollenwippe Auf/Ab
Konstanzzugtechnologie Doppeltrommelseilwinde	Konstanzzugeinrichtung, Zugkraft 70 kN auf jeder Seillage, Stahlseil mit einer Mindestbruchkraft von ≥ 140 kN erforderlich, Ø 11 mm
Doppeltrommelseilwinde – 2 x 100 kN	Zugkrafteerhöhung von 2x8 kN auf 2x100 kN, Stahlseil mit einer Mindestbruchkraft von ≥ 200 kN erforderlich
Prop. Lastsenkbremse	um die Bremse über den Funk feinfühlig zu öffnen
Zugkrafteinstellung Doppeltrommelseilwinde	Doppeltrommelseilwinde Zugkrafteinstellung über Handrad zur Reduzierung der max. Zugkraft, nicht in Kombination mit der Konstanzzugeinrichtung möglich
Seilauswurf / Seileinlaufbremskombination	automatischer Seilauswurf, Geschwindigkeit über Funk verstellbar, jederzeit die richtige Geschwindigkeit
Komfort-Licht	Per Funk / Schlüssenanhänger die Arbeitsscheinwerfer von außerhalb, Ein- Auszuschalten, Abschaltung des Komfort-Licht automatisch nach 5 Min.
Standheizung	für Motor,- Hydraulik,- und Kabinenerwärmung
Boogielift	Zum Heben und Senken von Tandemkästen der Hinterachse
Stirngatter mit Rungen	Für den Transport von Kurzholzabschnitten in unterschiedlichen Längen im Schnellwechsel
Drehrunge	± 30° drehbare Runge auf der Seilrollenwippe
Zusätzliche Kamera	An Kran oder Motorhaube

TÜV-Abnahme und Beleuchtung gemäß StVZO

KRÄNE ZUM R170 – 6 RAD

EPSILON	S 110 F 86	S 110 F 101
Hubmoment brutto	143 kNm	143 kNm
Hubmoment netto	104 kNm	100 kNm
Schwenkmoment netto	36 kNm	36 kNm
Ausladung	8,6 m	10,1 m

RITTER-Action: Zwei starke Typen

DER R185 S – 4 RAD

14



BÄRENSTARKE ZUGLEISTUNG BEI ERGONOMISCHER ARBEITSWEISE |

Langholzrücken leicht gemacht: Durch optimale Gewichtsverteilung und starke Rückekräne wird der RITTER R185 – 4 Rad zum verlässlichen Partner selbst für schwerste Arbeiten – und das bei maximaler Bodenschonung. Eine einzigartige Rundumsicht, der elektrisch drehbare Fahrersitz sowie die integrierte, abklappbare Klemmbank ermöglichen eine optimale und ergonomische Arbeitsweise. Der 2-Motoren-Hydrostat verleiht ihm eine enorme Durchzugskraft, die auch bei anspruchsvollen Aufgaben überzeugt.





RITTER



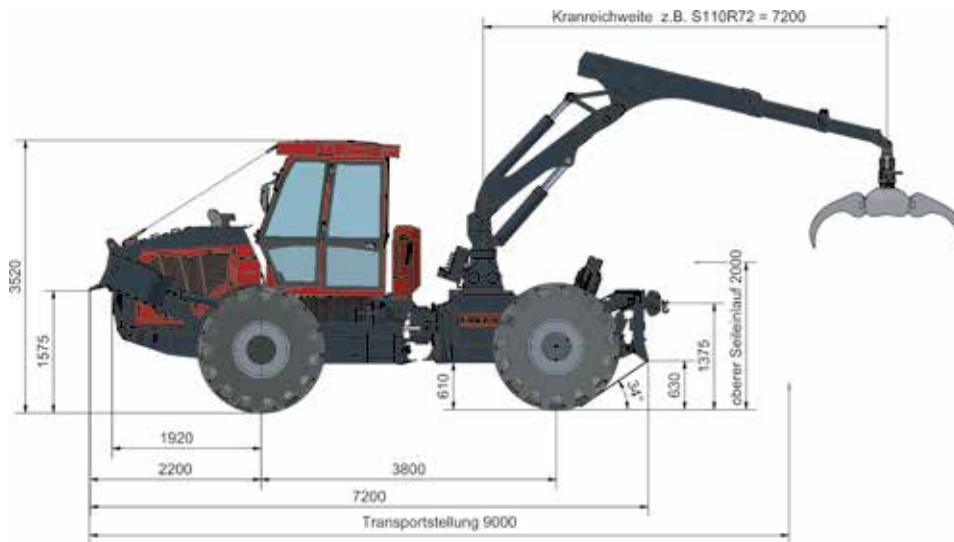
15



DER R185 S – 4 RAD

TECHNISCHE DATEN UND INFORMATIONEN

Motor	6-Zylinder Iveco Common Rail Turbodiesel, Direkteinspritzer Stufe 5, maximale Motorleistung 142 kW (193 PS), Hubraum 6700 ccm. Max. Drehmoment 893 Nm bei 1500 U/min
Kraftübertragung	Hydrostatischer Fahrtrieb, 1. Gang 0-12 km/h, 2. Gang 0-32 km/h
Achsen	NAF Planetenstarrachsen, elektrohydraulische zuschaltbare 100% Differentialsperre
Bremsen	2-Kreis Bremse, im Ölbad laufende Lamellenbremse, Federspeicher-Feststellbremse
Bereifung	Bereifung 23.1–26 Schmalspur (Fzg.-breite 2,55 m). Alternativ: Bereifung 28L–26 (Fzg.-breite 2,74 m)
Rahmen	Rahmenbauweise mit Zentralgelenk, Verwindungssperre über Hydraulikzylinder, Rahmen-Knicklenkung +/- 45°, Bodenfreiheit ca. 600 mm
Dieseltank / AdBlue	Inhalt Diesel ca. 210 l AdBlue 43 l, verschleißbar
Elektrik	Lichtmaschine 90 A, Systemspannung 24 V, Beleuchtung gemäß StVZO, Arbeitsbeleuchtung 8 x LED (Serie), optional 12 x LED Scheinwerfer an der Kabine oben
Hydraulik	Hydraulikpumpe Load Sensing mit ca. 300 l/min bei 1600 U/min und max. 350 bar, Befüllung mit Bio-Öl Kleenoil Eco HLP 46 mit Nebenstromfilter
Kabine	Geräumige schallgedämmte Fahrerkabine, ROPS/FOPS/OPS geprüfte Sicherheitskabine mit Rundumverglasung, Kabine beidseitig kippbar, spezielle Silentlagerung, Scheiben Lexan, Klimaanlage, Feuerlöscher, Radio, Scheibenwischer und Waschanlage, Magnet-Rundumleuchte
Fahrersitz	Drehsitz mit luftgefedertem Komfortfahrersitz, 340° elektrisch drehbar, einstellbare Geschwindigkeit und Drehmoment, Pedalplattform für Gas-, Brems- und Fahrpedal, optional mit Inchfunktion. Rückfahrfunktionen: Vor-/Rückwärtsbetätigung, elektrische Fahrfunktionen an der Armlehne, optional über Fußpedale, mit integriertem Touch Display
Farbe	Haube, Kabine u. Kran in RAL 3002 (karminrot), Chassis u. Aufbau in RAL 9011 (graphitschwarz), Felgen in RAL 9006 (weißaluminium)
Winde	RITTER Doppeltrommelseilwinde S 66-D, Zugkraft max. 2 x 80 kN, gleichzeitig, (alternativ 2 x 100 kN), Seilkapazität 110 m Stahlseil 13 mm, Hydrostatisch über einen Axialkolbenverstellmotor angetrieben, Seilgeschwindigkeit stufenlos über Funk verstellbar, mittlere Seilgeschwindigkeit bei max. Zugkraft ca. 0,6m/s (36m/min), maximale Seilgeschwindigkeit bei reduzierter Zugkraft ca. 2,0 m/s (120m/min)
Stahlseil	2 x 110 m Stahlseil Ø 13 mm, hochverdichtet, MBK >= 160 kN. Alternativ: (bei 100 kN lt. BG-Vorschriften notwendig) 2 x 100 m Stahlseil Ø 14 mm, hochverdichtet, MBK >= 200 kN
Funkfernsteuerung	HBC Funkfernsteuerungsanlage komplett für Doppeltrommelseilwinde, Empfänger, Sender Gürteltrageweise, 2 Akkus, Ladegerät 10-30 V oder 230 V, stufenlose Motordrehzahlregulierung, Start / Stop, Seilgeschwindigkeitsverstellung, optional mit Fahrfunktionen
Rückeschild	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, inkl. Seilrollenwippe, weitere Ausführungen nach Kundenwunsch realisierbar
Frontpolter	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, integrierte geschweißte AHK-Mulde, integrierte Werkzeugkisten, beidseitig
Kran	Epsilon S 110 R 72, Epsilon S 120 R 72, Epsilon S 120 R 80
Greifer	Holzgreifer FG 43S, Greifweite 1880 mm



ZUBEHÖR / OPTIONEN ZUM R185 S – 4 RAD

Schwimmstellung Kran	Schwenkgetriebe und Hauptarm
Bereifung	NOKIAN 28-26 / Fzg. -br. 2,80m) Serienausstattung, Bereifung NOKIAN 23.1-26 - Schmal (Fzg.-br. Min. 2,60) (Export), NOKIAN 710/55-34 - Breit (Fzg.-br. 2,85m,)
Klemmbank (im Schnellwechsel)	auf der Seilrollenwippe montiert, in der Höhe verstellbar, kipp.- und drehbar, Öffnungsweite 1,75m, Anschluss über Remoteanschluss - Option
Remoteanschluss DW	Doppeltwirkend - prop. und schw./w über Joystick bedienbar, für Anhänger oder Klemmbank
Druckluftbremsanlage	2-Leitungs-Druckluftbremsanlage, zusätzlich Kuppler für z.B. Reifenfüller
Fahrfunk	Fahren vorwärts/rückwärts, Lenken links/rechts, Rückeschild Auf/Ab, Seilrollenwippe Auf/Ab
Konstanzzugtechnologie Doppeltrommelseilwinde	Konstanzzugeinrichtung, Zugkraft 70 kN auf jeder Seillage, Stahlseil mit einer Mindestbruchkraft von ≥ 140 kN erforderlich, $\varnothing 11$ mm
Prop. Lastsenkbremse	um die Bremse über den Funk feinfühlig zu öffnen
Zugkrafteinstellung Doppeltrommelseilwinde	Zugkrafteinstellung über Handrad zur Reduzierung der max. Zugkraft, nicht in Kombination mit der Konstanzzugeinrichtung möglich
Seilauswurf. / Seileinlaufbremskombination	automatischer Seilauswurf, Geschwindigkeit über Funk verstellbar, jederzeit die richtige Geschwindigkeit
Komfort-Licht	Ein- und Ausschalten der Arbeitsscheinwerfer von außerhalb per Funk oder Schlüsselanhänger möglich. Automatische Abschaltung des Komfortlichts nach 5 Minuten.
Standheizung	für Motor,- Hydraulik,- und Kabinenerwärmung

TÜV-Abnahme und Beleuchtung gemäß StVZO

KRÄNE ZUM R185 S – 4 RAD

EPSILON	S 110 R 72	S 120 R 72	S 120 R 80
Hubmoment brutto	126 kNm	139 kNm	139 kNm
Hubmoment netto	102 kNm	114 kNm	108 kNm
Schwenkmoment netto	33 kNm	36 kNm	36 kNm
Ausladung	7,2 m	7,2 m	8,0 m

Weitere Krantypen auf Anfrage

RITTER-Multitalent im Einsatz:

DER R185 S – 6 RAD

18



DER ALLESKÖNNER FÜR LANG- UND KURZHOLZ | Dieser innovative Skidder ist als Kombimaschine für alle Hölzer einsetzbar. Die modular aufgebaute Maschine lässt sich im Handumdrehen für die verschiedensten Einsatzzwecke um- bzw. ausrüsten – ohne abzusteigen. Bedienungsfreundliche Highlights sind der Trägerrahmen mit Teleskopausschub und das Schnellwechselsystem für Klemmbank- und Segmentrungekorb. Zusatzgeräte wie Harvesterkopf, Astschere, Mulchkopf usw. sind einfach zu ergänzen.





RITTER



19

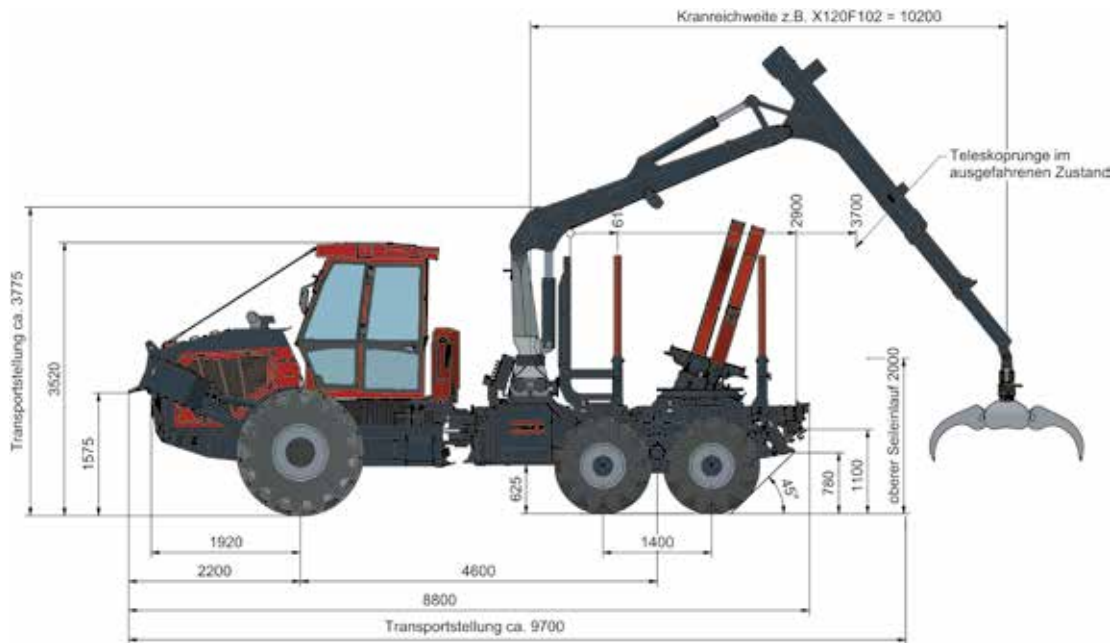


DER R185 S – 6 RAD

20

TECHNISCHE DATEN UND INFORMATIONEN

Motor	6-Zylinder Iveco Common Rail Turbodiesel, Direkteinspritzer Stufe 5, maximale Motorleistung 151 kW (205 PS), Hubraum 6700 ccm. Max. Drehmoment 940 Nm bei 1500 U/min
Kraftübertragung	Hydrostatischer Fahrtrieb, 1. Gang 0-12 km/h, 2. Gang 0-32 km/h
Achsen	Vorne: NAF Planetenstarrachsen, elektrohydraulische zuschaltbare 100% Differentialsperre Hinten: NAF Planetentandemachsen, elektrohydraulische zuschaltbare 100% Differentialsperre
Bremsen	2-Kreis Bremse, im Ölbad laufende Lamellenbremse, Federspeicher-Feststellbremse
Bereifung	Bereifung vorne 710/55 R 34, Bereifung hinten 710/40-24,5 (Fzg.-breite 2,74 m)
Rahmen	Rahmenbauweise mit Zentralgelenk, Verwindungssperre über Hydraulikzylinder, Rahmen-Knicklenkung +/- 45°, Bodenfreiheit ca. 550 mm
Dieseltank / AdBlue	Inhalt Diesel ca. 210 l AdBlue 43 l, verschließbar
Elektrik	Lichtmaschine 120 A, Systemspannung 24 V, Beleuchtung gemäß StVZO, Arbeitsbeleuchtung 8 x LED (Serie), optional 12 x LED Scheinwerfer an der Kabine oben
Hydraulik	Hydraulikpumpe Load Sensing mit ca. 300 l/min bei 1600 U/min und max. 350 bar, Befüllung mit Bio-Öl Kleenoil Eco HLP 46 mit Nebenstromfilter
Kabine	Geräumige schallgedämmte Fahrerkabine, ROPS/FOPS/OPS geprüfte Sicherheitskabine mit Rundumverglasung, Kabine beidseitig kippbar, spezielle Sillentlagerung, Scheiben Lexan, Klimaanlage, Feuerlöscher, Radio, Scheibenwischer und Waschanlage, Magnet-Rundumleuchte
Fahrersitz	Drehsitz mit luftgefedertem Komfortfahrersitz, 340° elektrisch drehbar, einstellbare Geschwindigkeit und Drehmoment, Pedalplattform für Gas-, Brems- und Fahrpedal, optional mit Inchfunktion. Rückfahrfunktionen: Vor-/Rückwärtsbetätigung, elektrische Fahrfunktionen an der Armlehne, optional über Fußpedale, mit integriertem Touch Display
Farbe	Haube, Kabine u. Kran in RAL 3002 (karminrot), Chassis u. Aufbau in RAL 9011 (graphitschwarz), Felgen in RAL 9006 (weißaluminium)
Winde	RITTER Doppeltrummelseilwinde S 66-D, Zugkraft max. 2 x 80 kN, gleichzeitig, (alternativ 2 x 100 kN), Seilkapazität 110 m Stahlseil 13 mm, Hydrostatisch über einen Axialkolbenverstellmotor angetrieben, Seilgeschwindigkeit stufenlos über Funk verstellbar, mittlere Seilgeschwindigkeit bei max. Zugkraft ca. 0,6m/s (36m/min), maximale Seilgeschwindigkeit bei reduzierter Zugkraft ca. 2,0 m/s (120m/min)
Stahlseil	2 x 110 m Stahlseil Ø 13 mm, hochverdichtet, MBK >= 160 kN. Alternativ: (bei 100 kN lt. BG-Vorschriften notwendig) 2 x 100 m Stahlseil Ø 14 mm, hochverdichtet, MBK >= 200 kN
Funkfernsteuerung	HBC Funkfernsteuerungsanlage komplett für Doppeltrummelseilwinde, Empfänger, Sender Gürteltrageweise, 2 Akkus, Ladegerät 10-30 V oder 230 V, stufenlose Motordrehzahlregulierung, Start / Stop, Seilgeschwindigkeitsverstellung, optional mit Fahrfunktionen
Rückeschild	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, inkl. Seilrollenwippe, weitere Ausführungen nach Kundenwunsch realisierbar
Frontpolter	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, integrierte geschweißte AHK-Mulde, integrierte Werkzeugkisten, beidseitig
Kran	Epsilon S 110 F 86, Epsilon S 110 F 101, Epsilon X 120 F 86, Epsilon X 120 F 102
Greifer	Holzgreifer FG 43S, Greifweite 1880 mm. Alternativ: Holzgreifer FG 57X, Greifweite 2010 mm, nur optional zu den S100 Kranmodellen



ZUBEHÖR / OPTIONEN ZUM R185 S – 6 RAD

Kran Tilt	hydr. Neigungsanpassung (kurze Kransäule)
Wechselsystem Kran	1 Grundplatte und 2 Wechselpalten für verschiedene Anbaugeräte (System GMT)
Klemmbank	Nennfläche 1,6 m ² , bei max. Öffnung ca. 3,0 m ² , Kippwinkel +/- 22 Grad, Schwenkbremse, Schnellwechselrahmen und Mulikuppler, (System Burger), optional mit Seilspannung
Segmentrungenkorb (kompakt)	Stirngatter mit einem integrierten Rungenpaar, 2 Rungenpaare im Wechselsystem
Drehung im Heck	mit Zahnleiste als Fixierung, drehbar mit mechanischer Arretierung
Stromregelventil	Der Hydraulikvolumenstrom wird in einen Vorzugs- und Restvolumenstrom aufgeteilt, erforderlich für Harvestereinsatz und Anbaugeräte
Fahrfunk	Fahren vorwärts/rückwärts, Lenken links/rechts, Rückeschild Auf/Ab, Seilrollenwippe Auf/Ab
Standheizung	für Motor,- Hydraulik,- und Kabinenerwärmung
Wendelüfter	zur Reinigung des Kühler- und Ansaugbereiches
Ferndiagnose	über Modem
Konstantzugtechnologie Doppeltrommelseilwinde	Konstantzugeinrichtung, Zugkraft 70 kN auf jeder Seillage, Stahlseil mit einer Mindestbruchkraft von >= 140 kN erforderlich, Ø 11 mm
Prop. Lastsenkbremse	um die Bremse über den Funk feinfühlig zu öffnen
Zugkrafteinstellung Doppeltrommelseilwinde	Zugkrafteinstellung über Handrad zur Reduzierung der max. Zugkraft, nicht in Kombination mit der Konstantzugeinrichtung möglich
Seilauswurf. / Seileinlaufbremskombination	automatischer Seilauswurf, Geschwindigkeit über Funk verstellbar, jederzeit die richtige Geschwindigkeit

TÜV-Abnahme und Beleuchtung gemäß StVZO

KRÄNE ZUM R185 S – 6 RAD

EPSILON	S 110 F 86	S 110 F 101	X 120 F 86	X 120 F 102
Hubmoment brutto	143 kNm	143 kNm	159 kNm	159 kNm
Hubmoment netto	104 kNm	100 kNm	110 kNm	107 kNm
Schwenkmoment netto	36 kNm	36 kNm	40 kNm	40 kNm
Ausladung	8,6 m	10,1 m	8,6 m	10,2 m

Weitere Krantypen auf Anfrage

RITTER-Kraftpaket auf jedem Boden:

DER R220 – 6 RAD

22



RITTER

KOMPAKT, STARK UND VIELSEITIG | Der Ritter R220 – 6 Rad mit einer Maximalleistung von 260 PS bei reduzierter Drehzahl verbindet die Vorteile des typischen Rückenschleppers und einem Forwarder. Dank seiner kompakten Bauweise mit hoher Zuladung und großem Lenk- und Pendelwinkel meistert er jedes Gelände. Die komfortable Kabine mit endlosem Drehsitz bietet beste Rundumsicht und Optionen wie Hydraulikmanagement bis 410 Liter pro Minute und die Ritter Traktionshilfswinde THS ermöglichen ein ökonomisches und zügiges Arbeiten.





DER R220 – 6 RAD

24

TECHNISCHE DATEN UND INFORMATIONEN

Motor	6-Zylinder Iveco Common Rail Turbodiesel, Direkteinspritzer Stufe 5, maximale Motorleistung 191 kW (260 PS), Hubraum 6700 ccm Max. Drehmoment 1160 Nm bei 1500 U/min
Kraftübertragung	Hydrostatischer Fahrtrieb, 1. Gang 0-12 km/h, 2. Gang 0-32 km/h
Achsen	Vorne: NAF Planetenstarrachsen, elektrohydraulische zuschaltbare 100% Differentialsperre Hinten: NAF Planetentandemachsen, elektrohydraulische zuschaltbare 100% Differentialsperre
Bremsen	2-Kreis Bremse, im Ölbad laufende Lamellenbremse, Federspeicher-Feststellbremse
Bereifung	Bereifung vorne 23.1-26, Bereifung hinten 600/55-26,5 (Schmalspur Fzg.-breite 2,60m) Alternativ: Bereifung vorne 28L-26, Bereifung hinten 710/45-26,5 (Fzg.-breite 2,74 m)
Rahmen	Rahmenbauweise mit Zentralgelenk, Verwindungssperre über Hydraulikzylinder, Rahmen-Knicklenkung +/- 45°, Bodenfreiheit ca. 600 mm
Dieseltank / AdBlue	Inhalt Diesel ca. 210 l AdBlue 43 l, verschließbar
Elektrik	Lichtmaschine 120 A, Systemspannung 24 V, Beleuchtung gemäß StVZO, Arbeitsbeleuchtung 8 x LED (Serie), optional 12 x LED Scheinwerfer an der Kabine oben
Hydraulik	Hydraulikpumpe Load Sensing mit ca. 300 l/min bei 1600 U/min und max. 350 bar, Befüllung mit Bio-Öl Kleenoil Eco HLP 46 mit Nebenstromfilter
Kabine	Geräumige schallgedämmte Fahrerkabine, ROPS/FOPS/OPS geprüfte Sicherheitskabine mit Rundumverglasung, Kabine beidseitig kippbar, spezielle Silentlagerung, Scheiben Lexan, Klimaanlage, Feuerlöscher, Radio, Scheibenwischer und Waschanlage, Magnet- Rundumleuchte
Fahrersitz	Drehsitz mit luftgefedertem Komfortfahrersitz, 340° elektrisch drehbar, einstellbare Geschwindigkeit und Drehmoment, Pedalplattform für Gas-, Brems- und Fahrpedal, optional mit Inchfunktion. Rückfahrfunktionen: Vor-/Rückwärtsbetätigung, elektrische Fahrfunktionen an der Armlehne, optional über Fußpedale, mit integriertem Touch Display
Farbe	Haube, Kabine u. Kran in RAL 3002 (karminrot), Chassis u. Aufbau in RAL 9011 (graphitschwarz), Felgen in RAL 9006 (weißaluminium)
Winde	RITTER Doppeltrummelseilwinde S 66-D, Zugkraft max. 2 x 80 kN, gleichzeitig, (alternativ 2 x 100 kN), Seilkapazität 110 m Stahlseil 13 mm, Hydrostatisch über einen Axialkolbenverstellmotor angetrieben, Seilgeschwindigkeit stufenlos über Funk verstellbar, mittlere Seilgeschwindigkeit bei maximaler Zugkraft ca. 0,6m/s (36m/min), maximale Seilgeschwindigkeit bei reduzierter Zugkraft ca. 2,0 m/s (120m/min), Handsteuertafel 5-fach, 5 m Kabel
Stahlseil	2 x 110 m Stahlseil Ø 13 mm, hochverdichtet, MBK >= 160 kN. Alternativ: (bei 100 kN lt. BG-Vorschriften notwendig) 2 x 100 m Stahlseil Ø 14 mm, hochverdichtet, MBK >= 200 kN
Funkfernsteuerung	HBC Funkfernsteuerungsanlage komplett für Doppeltrummelseilwinde, Empfänger, Sender Gürteltrageweise, 2 Akkus, Ladegerät 10-30 V oder 230 V, stufenlose Motordrehzahlregulierung, Start / Stop, Seilgeschwindigkeitsverstellung, optional mit Fahrfunktionen
Rückeschild	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, weitere Ausführungen nach Kundenwunsch realisierbar
Frontpolter	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, integrierte geschweißte AHK-Mulde, integrierte Werkzeugkisten, beidseitig
Kran	Epsilon X 120 F 86, Epsilon X 120 F 102, Epsilon X 140 F 86, Epsilon X 140 F 102
Greifer	Holzgreifer FG 43S, Greifweite 1880 mm. Alternativ: Holzgreifer FG 57X, Greifweite 2010 mm, nur optional zu den S100 Kranmodellen

RITTER-Gigant für höchste Produktivität:

DER R220 – 8 RAD

26



RITTER

EFFIZIENTES ARBEITEN BEI MAXIMALER SICHERHEIT | Der R220 – 8 Rad mit einer Maximalleistung von 260 PS ist selbst außergewöhnlichen Herausforderungen gewachsen. Mit der größten Ladekapazität aller Ritter-Skidder sowie Optionen wie Krantilt und Boogie-Lift lassen sich höchste Produktivität erzielen. Großvolumige Reifen schonen den Boden, und der Einsatz von Bändern reduziert die Standzeiten auf ein Minimum. Das intelligente Hydraulikmanagement von bis 410 Liter pro Minute garantiert eine hohe Hydraulikleistung.





27

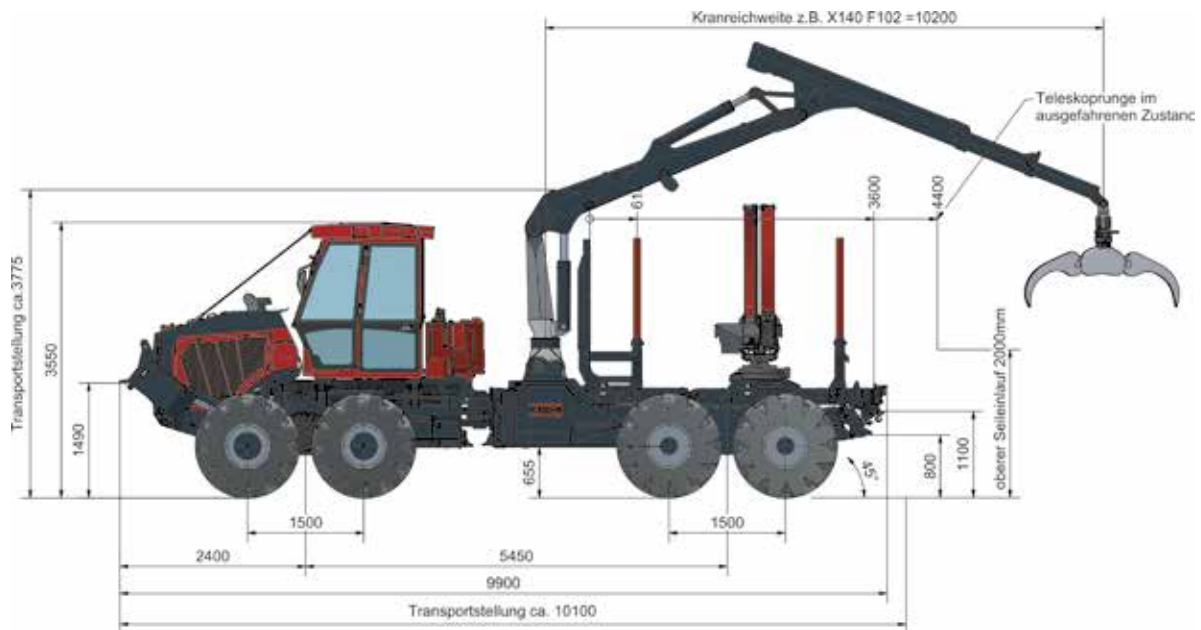


DER R220 – 8 RAD

28

TECHNISCHE DATEN UND INFORMATIONEN

Motor	6-Zylinder Iveco Common Rail Turbodiesel, Direkteinspritzer Stufe 5, maximale Motorleistung 191 kW (260 PS), Hubraum 6700 ccm Max. Drehmoment 1160 Nm bei 1500 U/min
Kraftübertragung	Hydrostatischer Fahrtrieb, 1. Gang 0-12 km/h, 2. Gang 0-32 km/h
Achsen	Vorne: NAF Planetentandemachsen, elektrohydraulische zuschaltbare 100% Differentialsperre Hinten: NAF Planetentandemachsen, elektrohydraulische zuschaltbare 100% Differentialsperre
Bremsen	2-Kreis Bremse, im Ölbad laufende Lamellenbremse, Federspeicher-Feststellbremse
Bereifung	Bereifung 600/55-26,5 (Schmalspur Fzg.-breite 2,60m) Alternativ: Bereifung 710/45-26,5 (Fzg.-breite 2,74 m)
Rahmen	Rahmenbauweise mit Zentralgelenk, Verwindungssperre über Hydraulikzylinder, Rahmen-Knicklenkung +/- 45°, Bodenfreiheit ca. 600 mm
Dieseltank / AdBlue	Inhalt Diesel ca. 210 l AdBlue 43 l, verschließbar
Elektrik	Lichtmaschine 120 A, Systemspannung 24 V, Beleuchtung gemäß StVZO, Arbeitsbeleuchtung 8 x LED (Serie), optional 12 x LED Scheinwerfer an der Kabine oben
Hydraulik	Hydraulikpumpe Load Sensing mit ca. 300 l/min bei 1600 U/min und max. 350 bar, Befüllung mit Bio-Öl Kleenoil Eco HLP 46 mit Nebenstromfilter
Kabine	Geräumige schallgedämmte Fahrerkabine, ROPS/FOPS/OPS geprüfte Sicherheitskabine mit Rundumverglasung, Kabine beidseitig kippbar, spezielle Silentlagerung, Scheiben Lexan, Klimaanlage, Feuerlöscher, Radio, Scheibenwischer und Waschanlage, Magnet- Rundumleuchte
Fahrersitz	Drehsitz mit luftgefedertem Komfortfahrersitz, 340° elektrisch drehbar, einstellbare Geschwindigkeit und Drehmoment, Pedalplattform für Gas-, Brems- und Fahrpedal, optional mit Inchfunktion. Rückfahrfunktionen: Vor-/Rückwärtsbetätigung, elektrische Fahrfunktionen an der Armlehne, optional über Fußpedale, mit integriertem Touch Display
Farbe	Haube, Kabine u. Kran in RAL 3002 (karminrot), Chassis u. Aufbau in RAL 9011 (graphitschwarz), Felgen in RAL 9006 (weißaluminium)
Winde	RITTER Doppeltrummelseilwinde S 66-D, Zugkraft max. 2 x 80 kN, gleichzeitig, (alternativ 2 x 100 kN), Seilkapazität 110 m Stahlseil 13 mm, Hydrostatisch über einen Axialkolbenverstellmotor angetrieben, Seilgeschwindigkeit stufenlos über Funk verstellbar, mittlere Seilgeschwindigkeit bei maximaler Zugkraft ca. 0,6m/s (36m/min), maximale Seilgeschwindigkeit bei reduzierter Zugkraft ca. 2,0 m/s (120m/min), Handsteuertafel 5-fach, 5 m Kabel
Stahlseil	2 x 110 m Stahlseil Ø 13 mm, hochverdichtet, MBK >= 160 kN. Alternativ: (bei 100 kN lt. BG-Vorschriften notwendig) 2 x 100 m Stahlseil Ø 14 mm, hochverdichtet, MBK >= 200 kN
Funkfernsteuerung	HBC Funkfernsteuerungsanlage komplett für Doppeltrummelseilwinde, Empfänger, Sender Gürteltrageweise, 2 Akkus, Ladegerät 10-30 V oder 230 V, stufenlose Motordrehzahlregulierung, Start / Stop, Seilgeschwindigkeitsverstellung, optional mit Fahrfunktionen
Rückeschild	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, weitere Ausführungen nach Kundenwunsch realisierbar
Frontpolter	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, integrierte geschweißte AHK-Mulde, integrierte Werkzeugkisten, beidseitig
Kran	Epsilon X 120 F 86, Epsilon X 120 F 102, Epsilon X 140 F 86, Epsilon X 140 F 102
Greifer	Holzgreifer FG 43S, Greifweite 1880 mm. Alternativ: Holzgreifer FG 57X, Greifweite 2010 mm, nur optional zu den S100 Kranmodellen



ZUBEHÖR / OPTIONEN ZUM R220 – 8 RAD

Boogie	hydr. Liftachse vorne
Kran Tilt	hydr. Neigungsanpassung (kurze Kransäule, System RITTER)
Wechselsystem Kran	1 Grundplatte und 2 Wechselplatten für verschiedene Anbaugeräte (System GMT)
Klemmbank optional mit Seilspannung	Nennfläche 1,6 m ² , bei max. Öffnung ca. 3,0 m ² , Kippwinkel +/- 22 Grad, Schwenkbremse, Schnellwechselrahmen und Mulikuppler, (System Burger)
Segmentrungenkorb (kompakt)	Stirngatter mit einem integrierten Rungenpaar, 3 Rungenpaare im Wechselsystem
Drehung im Heck	mit Zahnleiste als Fixierung, drehbar mit mechanischer Arretierung
Stromregelventil für Harvestereinsätze	Der Hydraulikvolumenstrom wird in einen Vorzugs- und Restvolumenstrom aufgeteilt, erforderlich für Harvestereinsatz und Anbaugeräte
Fahrfunk	Fahren vorwärts/rückwärts, Lenken links/rechts, Rückeschild Auf/Ab, Seilrollenwippe Auf/Ab
Standheizung	für Motor,- Hydraulik,- und Kabinenerwärmung
Wendelüfter	zur Reinigung des Kühler- und Ansaugbereiches
Ferndiagnose	über Modem
Konstantzugtechnologie Doppeltrommelseilwinde	Konstantzugeinrichtung, Zugkraft 70 kN auf jeder Seillage, Stahlseil mit einer Mindestbruchkraft von >=140 kN erforderlich, Ø 11 mm
Prop. Lastsenkbremse	um die Bremse über den Funk feinfühlig zu öffnen
Zugkrafteinstellung Doppeltrommelseilwinde	Zugkrafteinstellung über Handrad zur Reduzierung der max. Zugkraft, nicht in Kombination mit der Konstantzugeinrichtung möglich
Seilauswurf. / Seileinlaufbremskombination	automatischer Seilauswurf, Geschwindigkeit über Funk verstellbar, jederzeit die richtige Geschwindigkeit

TÜV-Abnahme und Beleuchtung gemäß StVZO

KRÄNE ZUM R220 – 8 RAD

EPSILON	X 120 F 86	X 120 F 102	X 140 F 86	X 140 F 102
Hubmoment brutto	159 kNm	159 kNm	173 kNm	173 kNm
Hubmoment netto	110 kNm	107 kNm	122 kNm	119 kNm
Schwenkmoment netto	40 kNm	40 kNm	43 kNm	43 kNm
Ausladung	8,6 m	10,2 m	8,6 m	10,2 m

Weitere Krantypen auf Anfrage

Seit 1924:

MADE BY RITTER IM SCHWARZWALD

30

HISTORIE | Die Geschichte von RITTER Maschinen begann 1924 mit dem Mechanikermeister Albert Ritter. In seiner Werkstatt im Schwarzwald befasste er sich mit der Herstellung und Reparatur von Industrie- und Landmaschinen. Mit der Mechanisierung der Landwirtschaft begann RITTER schon bald nach der Firmengründung, Wasserkraftanlagen, Turbinen, Obstpressen, Obstmühlen, Kreissägen, Seilwinden und Materialeilbahnen herzustellen – Produktgruppen, welche heute noch im Lieferprogramm vertreten sind. Auf unserem Werksgelände in Zell am Harmersbach mit mehr als 14.000 Quadratmetern und insgesamt 90 Mitarbeitern planen und bauen wir innovative Maschinen samt Zubehör für die Land- und Forstwirtschaft.

In nunmehr dritter Generation garantieren wir dank moderner und hochwertiger Fertigungstechnologien optimale Systeme für jeden Bedarf. Längst hat sich RITTER als Markenname für technisch herausragende, qualitativ anspruchsvolle und praxisorientierte Produkte für die Forstwirtschaft etabliert – und das weltweit.

BERATUNG UND KUNDENBETREUUNG | Mit vielen unserer Kunden sind wir seit Jahrzehnten verbunden und kennen daher ihre Bedürfnisse genau. Auch, weil wir ihnen zuhören. Und weil wir die in der Forstwirtschaft anfallenden Arbeiten aus eigener Erfahrung kennen. So entstehen Produkte aus der Praxis für die Praxis. Unsere auf ihre jeweiligen Fachgebiete spezialisierten Mitarbeiter*innen in Planung und Konstruktion, Vertrieb und Beratung arbeiten Hand in Hand – vom Entwurf bis zur Auslieferung maßgeschneiderter Maschinen.



FORTSCHRITT AUS TRADITION SEIT ÜBER 100 JAHREN

RITTER



ENTWICKLUNG UND PRODUKTION

DURCHDACHTE LÖSUNGEN AUS EINER HAND | Schon seit der Firmengründung treibt es uns an, unsere Produkte ständig zu verbessern und am Bedarf unserer Kunden auszurichten. Mit Erfolg. Das Geheimnis daran: RITTER ist und bleibt standorttreu und fertigt von der Seilwinde, der Forstschutzausrüstung über den Kurzstreckenseilkran, den Rückekran mit Rückezange bis hin zum kompletten Skidder und Kombimaschine alles in eigener Produktion. Diese hohe Tiefenfertigung macht problemlose und wartungsfreundliche Anwendungen erst möglich. Akribisch achten wir dabei auf gleichbleibende Qualität, z. B. der hochfesten Feinkornstähle. Sie erlauben eine kompakte Bauweise, ein geringes Eigengewicht und vor allem eine extrem lange Lebensdauer. Mit Hilfe unseres intelligenten Baukastensystems lassen sich die verschiedensten Winden bzw. Kranvarianten kombinieren; spezielle Seilkapazitäten bzw. Zugleistungen sind in kürzester Zeit realisierbar.

EFFEKTIVES ERSATZTEILWESEN | Wir lassen Sie nicht im Wald stehen: Nicht nur unsere im Schwarzwald selbstgefertigten Produkte und Ersatzteile haben wir dauerhaft vorrätig. Ersatzteile von namhaften Herstellern in der Land- und Forstwirtschaft sind ebenfalls ständig auf Lager und stehen somit kurzfristig zur Verfügung.

RITTER

MASCHINEN

RITTER Maschinen GmbH
Klosterstraße 3
77736 Zell a. H.
Tel.: +49 (0)7835-6387-0
Fax: +49 (0)7835-8282
Fax ET: +49 (0)7835-6387-45
info@ritter-maschinen.com
www.ritter-maschinen.com



Folge uns auch auf



RITTER MASCHINEN GMBH: FORSTTECHNIK • BÜHNENTECHNIK • LANDTECHNIK